

QUARTER-TURN GEAR OPERATORS

CAPACITY AND TECHNICAL DATA - CAPACIDAD Y DATOS TÉCNICOS

MODEL MODELO	RATIO RELACIÓN	Nr. OF TURNS Nº DE VUELTAS	INPUT TORQUE PAR ENTRADA	OUTPUT TORQUE PAR SALIDA	BASE BASE	MAX. HOLE Ø MAX. Ø AGUJERO	WEIGHT PESO
			Kg m	Kg m MAX.	ISO 5211	mm	Kg
FL.90-00	28:1	7	3	35	F5 / F7	25	2,3
FL.90-01	34:1	8,5	4,5	60	F5 / F7 / F10	32	4,1
FL.90-11	43:1	10,75	6	100	F10 / F12	45	9,1
FL.90-20	46:1	11,5	10	165	F12 / F14	52	13,3
FL.90-30	45:1	11,25	14	220	F12 / F14 / F16	63,5	18,8
FL.90-31	56:1	14	19	365	F14 / F16	70	24,4
FL.90-40	70:1	17,5	19	460	F16 / F25	82,5	37,7
FL.90-50	85:1	21,25	26,5	782	F16 / F25	92	67,8
FL.90-60	100:1	25	38,5	1330	F25 / F30	124	106,6

TORQUE CAPACITY

This data corresponds to manual operation, where an input speed of 12 rpm is considered. The maximum torque is obtained by applying the following correcting factors:

INPUT SPEED	VELOCIDAD DE ENTRADA (r.p.m.)	12	20	40	60	80	100	120	140	160	180
TORQUE CORRECTING FACTOR	FACTOR DE CORRECCIÓN DEL PAR	1	0,99	0,96	0,93	0,90	0,87	0,84	0,81	0,78	0,75

CAPACIDAD DE PAR

Estos datos corresponden a operación manual, donde se considera una velocidad de entrada de 12 rpm. El par máximo se obtendrá introduciendo los siguientes factores de corrección: